



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

1^η Υ.ΠΕ. ΑΤΤΙΚΗΣ

ΕΙΔΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ «ΟΦΘΑΛΜΙΑΤΡΕΙΟ

ΑΘΗΝΩΝ» Ν.Π.Δ.Δ.

ΤΜΗΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟ

- Γραφείο Προμηθειών

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: Ε. Παρασκευά / Ε. Φραγγιαδούλης

Τηλέφωνο: 213 20 52 834 & 835

e-mail: gr.prom@ophthalmiatreio.gr

Αθήνα, 28-06-2022

Αρ. Πρωτ.: 2891

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΗΝ ΙΣΤΟΣΕΛΙΔΑ ΤΟΥ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

Προς όλους τους ενδιαφερομένους

ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ: 26

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ ΓΙΑ ΑΝΑΛΩΣΙΜΟ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟ

Παρακαλούμε όπως μας αποστείλετε προσφορά προσαρμοσμένη με τις τιμές παρατηρητηρίου στην οποία να αναγράφεται ο κωδικός παρατηρητηρίου και η τιμή αυτού καθώς και ο κωδικός GMDN και ΕΚΑΠΤΥ. Εάν το είδος δεν αντιστοιχίζεται από εσάς στο παρατηρητήριο τιμών παρακαλούμε όπως μας αποστείλατε υπεύθυνη δήλωσή σας.

1. Στυλέος Ενδοφωτοπηξίας Laser 23g με ενσωματωμένο ενδοφωτισμό, μεταβλητής κυρτότητας.
2. Σύστημα Σωληνώσεων αφαίρεσης / εισαγωγής ελαίου σιλικόνης
3. Οφθαλμολογικά πεδία 120x100

4. Μπλούζες Χειρουργικές Αποστειρωμένες Μίας Χρήσης Large & Extra Large

(Από μη υφασμένο υλικό (sms), με μικροπόρους αδιάβροχες, αεροδιαπερατές, υδρόφοβες, απαλλαγμένες από οσμές. Χωρίς ραφές (οι ενώσεις γίνονται με θερμοκόλληση) να έχουν διπλή αλληλεπικαλυπτόμενη πλάτη για πλήρη κάλυψη του χειρουργού και αποφυγή εφίδρωσης. Να φέρουν φαρδιές ελαστικές ενισχυμένες μανσέτες, ζώνη στη μέση (πιασμένη σε χάρτινη κάρτα) και κορδόνια στο πίσω μέρος για κάλυψη της πλάτης. Το δέσιμο ξεκινά χιαστί στην πλάτη και καταλήγει στην κοιλιακή χώρα. Έχουν ημερομηνία αποστείρωσης και λήξης τουλάχιστον για 5 έτη και δύο απορροφητικές πετσέτες χειρός. Να ακολουθούν τις διεθνείς προδιαγραφές Ε.Ε. Να έχουν αδιάβροχη εσωτερική διπλή ενίσχυση re-nonwoven σε όλη την επιφάνεια της μπροστινής πλευράς και αδιάβροχη εσωτερική διπλή ενίσχυση στα μανίκια. Να είναι συσκευασμένες σε αδιάβροχη, αεροστεγή, ατομική συσκευασία με ευανάγνωστη ένδειξη τύπου και μεγέθους, άσηπτης τεχνικής. Να είναι μη τοξικές, μη αναφλέξιμες και αποστειρωμένες με οξείδιο του αιθυλενίου).

Τρόπος πληρωμής: Ως ορίζει ο Ν. 4152/2013 (ΦΕΚ 107/Α'/09-05-2013) και ο Ν. 4412/2016, Άρθρο 200, όπως τροποποιήθηκε από το Ν. 4782/2021, Άρθρο 102.

Δεκτές θα γίνουν όσες προσφορές υποβληθούν έως **07/07/2022 αποκλειστικά και μόνο με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο στο email: supplies@ophthalmiatreio.gr** με θέμα "ΕΡΕΥΝΑ ΑΓΟΡΑΣ 26 – ΑΝΑΛΩΣΙΜΟ ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΟ".

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΚΑΙ ΕΝΑΡΞΗΣ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 01-07-2022

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 07-07-2022 ΚΑΙ ΩΡΑ 14:00

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ : ΓΡ. ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ 213 – 20 52 834 & 835

Ακριβές Αντίγραφο

Η ΠΡΟΪΣΤΑΜΕΝΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑΣ

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΔΙΕΥΘΥΝΤΡΙΑ
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

ΜΠΑΖΙΟΥ ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ

ΑΛΕΞΑΝΔΡΑ ΝΤΑΚΟΥΛΑ