**ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ**

Ο Προσφέρων υποχρεούται, **επί ποινή απόρριψης,** στον φάκελο «Τεχνική Προσφορά» να υποβάλει υπογεγραμμένο Φύλλο Συμμόρφωσης. Αυτό είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις των τεχνικών προδιαγραφών του παρόντος Διαγωνισμού. Στο φύλλο αυτό θα αναφέρονται οι συμφωνίες ή αποκλίσεις του προσφέροντος με τις τεχνικές προδιαγραφές που απαιτούνται από την Αναθέτουσα Αρχή για την προμήθεια του συγκεκριμένου είδους ,ήτοι

 **ΚΛΙΒΑΝΟΣ ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΣΗΣ ΑΤΜΟΥ με CPV:33152000-0**

Το Φύλλο Συμμόρφωσης πρέπει να υποβληθεί συμπληρωμένο σύμφωνα με τις παρακάτω επεξηγήσεις και οδηγίες τις οποίες ο υποψήφιος είναι υποχρεωμένος να ακολουθήσει:

1. Στη Στήλη **«Παράγραφοι Τεχνικών Προδιαγραφών»**, περιγράφονται αναλυτικά από την Αναθέτουσα Αρχή οι αντίστοιχοι τεχνικοί όροι/υποχρεώσεις για τα οποία θα πρέπει να δοθούν αντίστοιχες απαντήσεις.
2. Σε όποια παράγραφο της Στήλης **«Υποχρεωτική Απαίτηση»** έχει συμπληρωθεί από την Αναθέτουσα Αρχή η λέξη «ΝΑΙ» σημαίνει ότι η αντίστοιχη προδιαγραφή είναι υποχρεωτική για τον προσφέροντα.
3. Στη Στήλη **«Απάντηση Υποψηφίου»** σημειώνεται η απάντηση του προσφέροντος με τη μορφή ΝΑΙ/ΟΧΙ, εάν η αντίστοιχη προδιαγραφή πληρούται ή όχι από τον Ανάδοχο.

Στη στήλη **«Παραπομπές στην Τεχνική Περιγραφή»** θα καταγραφεί από τον προσφέροντα η σαφής παραπομπή σε συγκεκριμένες σελίδες και παραγράφους ή πίνακες της «Τεχνικής Περιγραφής» όπου ανευρίσκεται η αντίστοιχη αναλυτική περιγραφή και τεκμηρίωση στη δε «Τεχνικής Περιγραφής» σημειώνεται στη σχετική σελίδα και παράγραφο ή πίνακα, ο αντίστοιχος Α/Α της Τεχνικής Προδιαγραφής-Απαίτησης του Φύλλου Συμμόρφωσης

|  |  |
| --- | --- |
| **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ** | **ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ** |
| Α/Α | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ****ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ** | **ΑΠΑΙΤΗΣΗ** | **ΑΠΑΝΤΗΣΗ** | **ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ****ΣΕΛΙΔΑ,****ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ** |
| **1** | Ο κλίβανος να είναι καινούργιος, νέας τεχνολογίας και σχεδιασμένος βάσει των Ευρωπαικών και Διεθνών Standards για τους επιτραπέζιους κλιβάνους αποστείρωσης, ΕΝ 13060, ISO και CE-Mark. | **ΝΑΙ** |  |  |
| **2** | Να είναι Class S | **ΝΑΙ** |  |  |
| **3** | Να είναι μικρών διαστάσεων, περίπου: 60cm x 40cm x 20cm (με απόκλισή 1cm), και μικρό βάρος, έως 35Kg (χωρίς νερό) | **ΝΑΙ** |  |  |
| **4** | Να διαθέτει αποσπώμενο θάλαμο αποστείρωσης τύπου κασέτας με διαστάσεις περίπου 50 x 20cm x 8cm (με απόκλισή 1cm), με ενσωματωμένη χειρολαβή για την ασφαλή μεταφορά | **ΝΑΙ** |  |  |
| **5** | Να είναι κατάλληλος για αποστείρωση συμπαγών κοίλων & κυρτών εργαλείων | **ΝΑΙ** |  |  |
| **6** | Να διαθέτει αυτόματο σύστημα παραγωγής ατμού | **ΝΑΙ** |  |  |
| **7** | Να διαθέτει σύστημα ελέγχου της ποιότητας του νερού το οποίο θα απαγορεύει την έναρξη του κύκλου σε περίπτωση που η αγωγιμότητά του υπερβαίνει τα επιτρεπτά όρια | **ΝΑΙ** |  |  |
| **8** | Απαραίτητα ο κύκλος μίας πλήρους αποστείρωσης να είναι αυτόνομος και να μην υπερβαίνει τα έντεκα (11) λεπτά | **ΝΑΙ** |  |  |
| **9** | Να διαθέτει οθόνη υγρών κρυστάλλων σύγχρονης τεχνολογίας με μενού στο οποίο ο χρήστης να μπορεί να δει πληροφορίες όπως επιλογή προγραμμάτων, κατάσταση του κύκλου αποστείρωσης, αριθμό κύκλου αποστείρωσης καθώς και αναφορά τυχόν δυσλειτουργιών. | **ΝΑΙ** |  |  |
| **ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ** | **ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ** |
| Α/Α | **ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ****ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ** | **ΑΠΑΙΤΗΣΗ** | **ΑΠΑΝΤΗΣΗ** | **ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ****ΣΕΛΙΔΑ,****ΠΑΡΑΓΡΑΦΟ** |
| **10** | Να διαθέτει μνήμη για το συνολικό αριθμό των αποστειρώσεων | **ΝΑΙ** |  |  |
| **11** | Να διαθέτει μικροεπεξεργαστή ο οποίος να ελέγχει όλες τις λειτουργίες εξαλείφοντας την υπερθέρμανση  | **ΝΑΙ** |  |  |
| **12** | Να διαθέτει τουλάχιστον επτά (7) προγράμματα για αποστείρωση εργαλείων με εύρος θερμοκρασίας (τις καθιερωμένες), από 121ο C έως 134ο C | **ΝΑΙ** |  |  |
| **13** | Να διαθέτει και ξεχωριστό πρόγραμμα για στέγνωμα των εργαλείων  | **ΝΑΙ** |  |  |
| **14** | Να διαθέτει ενσωματωμένο δοχείο τοποθέτησης αποσταγμένου νερού και εξωτερικό αποσπώμενο δοχείο αποχέτευσης για το χρησιμοποιούμενο μολυσμένο νερό | **ΝΑΙ** |  |  |
| **15** | Να διαθέτει βιολογικό φίλτρο | **ΝΑΙ** |  |  |
| **16** | Να διαθέτει δυνατότητα σύνδεσης στο δίκτυο, να μπορεί να αποστείλει και να αποθηκεύσει δεδομένα κύκλου αποστείρωσης και πληροφορίες συντήρησης | **ΝΑΙ** |  |  |
| **17** | Να διαθέτει τεχνολογία στεγνώματος με χρήση θερμότητας, που να εφαρμόζεται σε τυλιγμένα εργαλεία. | **ΝΑΙ** |  |  |